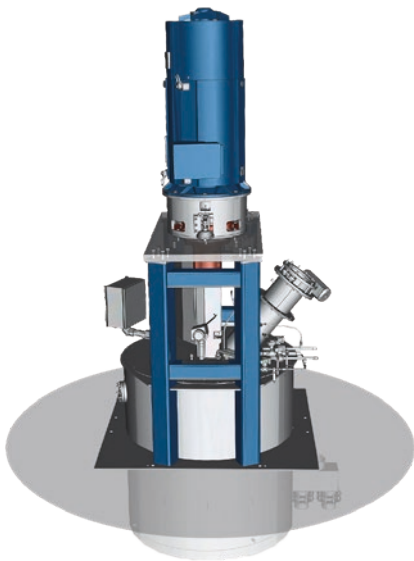


BUCKAU-WOLF

DISKONTINUIERLICHE ZENTRIFUGEN

Buckau-Wolf Diskontinuierliche Zentrifugen haben eine unverwechselbare, schlanke Ausführung der Zentrifugentrommel. Sie ist ausgelegt für einen sehr hohen Trennfaktor von bis zu 1.500 (Dextrose) und 1250 (Zucker). Die Trennleistung wird dadurch maximiert und eine Entfärbung von bis zu 98% erreicht. Die Restfeuchte bei Weißzuckerfüllmassen liegt bei ca. 0,5%. Die optimierte Steuerung ermöglicht reduzierte Zykluszeiten und damit höchste Produktionsleistung für erstklassige Produkt- und Prozessqualität.



Maximale Produktionsleistung

- Überwachung der Füllmengen durch eigens entwickelte Buckau-Wolf-Steuerung, dadurch präzise, exakt reproduzierbare Füllmassenschichtdicken bei jedem Zyklus

- Optimale Nutzung der Trommelkapazität in jeder Charge durch die Buckau-Wolf Steuerung
- Maximale Produktionsleistung durch schlanke Trommelausführung in Kombination mit hohem Schleuderfaktor
- Minimaler Wassereinsatz, dadurch Minimierung von Zucker- und Verlust, der durch Auflösung in der Trommel entsteht
- Einbindung der Steuerung in Prozessleitsysteme möglich
- Verbesserte, systemübergreifende Kommunikationstechnik einschließlich der intelligenten Verriegelung verbundener Zentrifugen
- Im Störfall schnelle Abhilfe zur Analyse und Ortung des Fehlers und Vermeidung von Ausfallzeiten durch ein modernes Diagnosesystem

Komfortable Bedienung

- Bedienung besonders komfortabel und sicher durch hohen Automatisierungsgrad und bedienerfreundliche Displayanzeige
- Sprachunabhängige, selbsterklärende grafische Darstellung im Bedienpanel
- Zusätzliche Funktionen zur Serviceunterstützung

Geringerer Energieverbrauch

Sehr geringer Energieverbrauch von unter 1 kWh/Charge bei der Weißzuckerproduktion aufgrund des speziellen Designs und des besonderen Antriebskonzeptes



Hohe Betriebssicherheit durch Performance Level-D-Steuerung

- Neueste EU-Maschinen-Richtlinie als Basis
- Im Störfall sicheres Herunterfahren der Maschine ohne Verlust der Charge und unnötige Verzögerungen durch Reinigungsarbeiten durch „Safely Limited Speed“-Funktion
- Möglichkeit der Integration eines Überwachungssystems zur kontinuierlichen Analyse und Diagnose aller rotierenden Teile sowie einer Funktion zur automatischen Übermittlung von Status- und Störmeldungen per SMS oder E-Mail

Besondere Ausführungsmerkmale für Dextrose

- GMP-konforme Materialien und Fertigungsverfahren erlauben den Einsatz im „Sanitary“-Bereich
- Verwendung von höher legiertem Stahl, dadurch Vermeidung von Korrosion an Maschinenteilen, die mit der Füllmasse in Berührung kommen



Diskontinuierliche Zentrifugen			BW 1300S	BW 1500S	BW 1750S	BW 2000S	BW 2250S
Rübenzucker Rohrzucker	Trommelkapazität	dm ³ /charge	762	965	1100	1350	1410
	Trommeldurchmesser	mm	1270	1350	1430	1625	1625
	Drehzahl	U/min	1245/1330	1210/1290	1175/1250	1100/1175	1100/n/a
	Trennfaktor	Z	1100/1250				
Raffinade	nom. Füllmassenmenge*	t/h	33	42	47	58	61
	Chargenanzahl	charge/h	27				
A-Produkt Rohrzucker	nom. Füllmassenmenge*	t/h	30	38	44	54	56
	Chargenanzahl	charge/h	25				
B-Produkt	nom. Füllmassenmenge*	t/h	24	31	35	43	45
	Chargenanzahl	charge/h	22				
Diskontinuierliche Zentrifugen für Dextrose			BW 1300D	BW 1500D	BW 1750D	BW 2000D	BW 2250D
Dextrose Isomalt	Trommel Volumen	dm ³	495	564	694	810	1020
	Maximale Schichtdicke	mm	140	150	170	180	180
	Drehzahl	U/min	1455	1455	1410	1370	1285
	Schleuderkoeffizient	g	1500				
	Motorleistung 400 V/480 V	kW	75/86	90/103	110/126	152/174	184/211
Mono-Hydrat (1,35 kg/l)	nom. Füllmassenmenge	t/h	3,5	3,8	4,8	5,5	7,0
	Chargenzeit/Anzahl-Ø	sec/Ch/h	720/5				
An-Hydrat (1,50 kg/l)	nom. Füllmassenmenge	t/h	6,0	6,5	8,0	9,5	12,0
	Chargenzeit/Anzahl-Ø	sec/Ch/h	515/7				

*in Abhängigkeit der Füllmassen Qualität

BUCKAU-WOLF GMBH

Nordstrasse 41
41515 Grevenbroich
Germany

Phone: +49 2181 602-400
Fax: +49 2181 602-342
E-Mail: supraton@buckau-wolf.com

